

Catálogo chapa
y tela metálica



Accesorios Molinería e Industria

e**mpresa**

Sala nace en la década de los sesenta en Alicante, con el objetivo de cubrir las necesidades y creciente demanda de la industria nacional.

Dedicada a confeccionar todo tipo de mangas y enteladuras en tejidos técnicos destinados al sector de la molinería: piensos, granos, trigo; y otros sectores pertenecientes al ramo de la alimentación, como son el chocolate, galletas, arroz, café, pastas, cerveza, etc. Así como industrias ajenas a la alimentación: pintura, cerámica, corcho, entre otras.

Además de la confección personalizada, más de 60 años dedicados al suministro de accesorios para molinería e industria, avalan el conocimiento y profesionalidad que Sala tiene en este sector.

En nuestra división de redes, confeccionamos todo tipo de redes a medida, en los distintos tipos de nilón (varias luces de malla y diámetros de hilo), destinadas a piscifactorías e investigación marina. Así mismo, en nuestro catálogo encontrarán una amplia gama de productos destinados al transporte y a la elevación, utilizados en múltiples sectores industriales.

Tres generaciones y un especializado equipo humano, con una filosofía de trabajo personalizada, nos permiten ofrecer un alto nivel de respuesta con un servicio cualificado y adaptado a todos nuestros tipos de clientes.

En Sala también apostamos por la transición digital. Aunque sigue siendo en nuestro territorio y sector, un campo poco explorado, creemos que el desafío para la industria en el e-commerce, representa a pesar de sus posibles limitaciones, infinitas posibilidades de crecimiento y mejora de servicios.



www.tiendasalaaccesorios.es



ENTORNO LABORAL

Conscientes de que nuestro mejor activo es la calidad humana, para Sala es una prioridad mantener un entorno laboral atractivo, estable y flexible, donde nuestros trabajadores puedan saberse parte indispensable y bien valorada de la empresa.



CERCANÍA

En Sala valoramos mucho las relaciones comerciales cercanas y duraderas, abordándolas y consolidándolas siempre desde la calidez, sencillez y transparencia.



PERSONALIZACIÓN

Enfocamos nuestros servicios en ofrecer soluciones personalizadas a todos nuestros clientes, generando un valor añadido aportado por nuestra amplia experiencia.



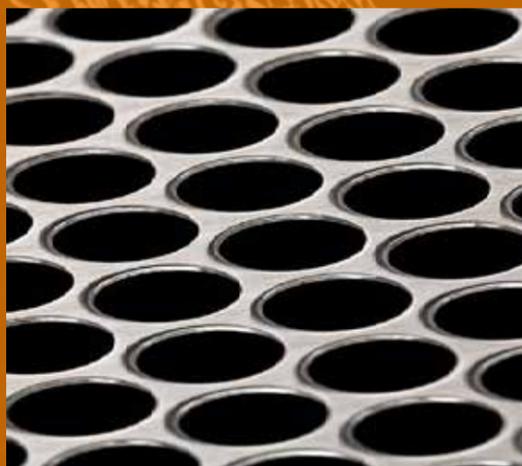
SATISFACCIÓN

Cada paso de crecimiento para Sala implica aumentar la calidad operativa y el grado de satisfacción tanto de nuestros clientes como de nuestros trabajadores, fortaleciendo así el rendimiento, la innovación y rentabilidad, siempre desde los valores éticos y humanos.



01 Tejidos metálicos

Pág. 05 - 19



02 Chapa perforada

Pag. 20 - 24

Tejidos metálicos



01

TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE Según especificaciones del cliente.

Las telas metálicas ligeras son muy utilizadas a nivel industrial para desempeñar diferentes funciones: cernido, filtración, depuración, destilación, separación, protección, ventilación, aislamiento, entre otras.

OTRAS CARACTERISTICAS:

Enrollables hasta 300 metros.

Soldables.

Transparencia.

Conductividad eléctrica.

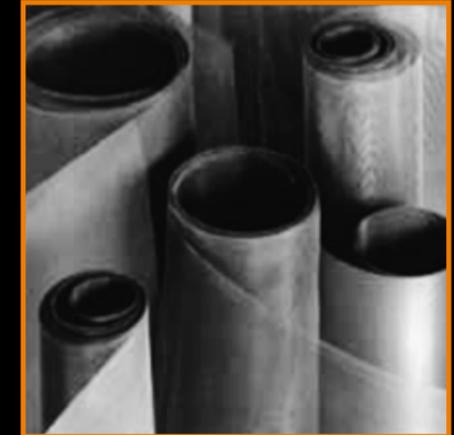
Deformable mecánicamente.

Ecológicas.

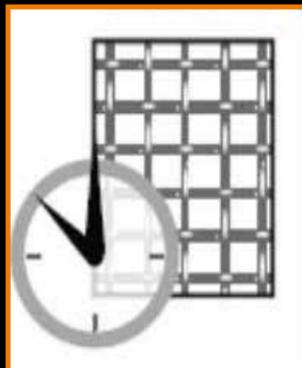
Lavables.

Telas con todos sus correspondientes certificados de calidad (International standards and Inspection document).

Se pueden encargar en diferentes materiales y acabados, a consultar.



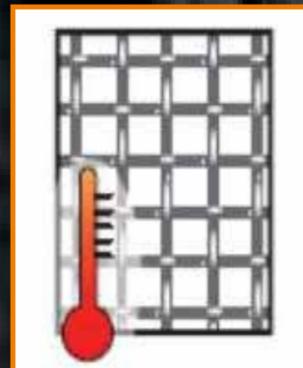
Disponemos de un servicio de entrega rápido en distintos diámetros de hilo y luz de malla en los tejidos más usados en el sector de molinería, para medidas más específicas consultar plazos de entrega.



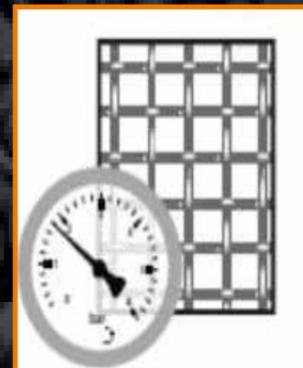
Durabilidad



Máxima precisión



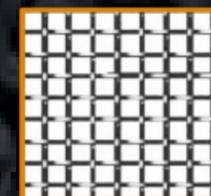
Resistencia a altas temperaturas



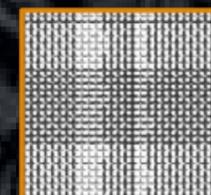
Resistencia a alta presión



Grandes



Medianos



Pequeños



TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE

DEFINICIÓN Y NOMENCLATURA:

Una tela metálica se obtiene tejiendo alambres entre sí y formando así mallas. Estos alambres se conocen como urdimbre y trama y se tejen en un telar. La urdimbre está formada por alambres paralelos a la longitud de la tela mientras que los paralelos al ancho forman la trama.

Apertura: Espacio entre hilos paralelos adyacentes en mm.

Diámetro de hilo: Diámetro de hilo antes de tejido en mm.

Paso: Distancia entre los centros de dos hilos adyacentes en mm.

Urdimbre: Hilos que corren longitudinalmente en la tela.

Trama: Hilos que corren de forma transversal en la tela.

Área de apertura: Porcentaje de superficie abierta en comparación con la superficie de tejido.

FÓRMULAS:

$$\text{Malla en pulgadas francesas} = \frac{27,78}{\text{apertura} + \varnothing \text{ hilo}}$$

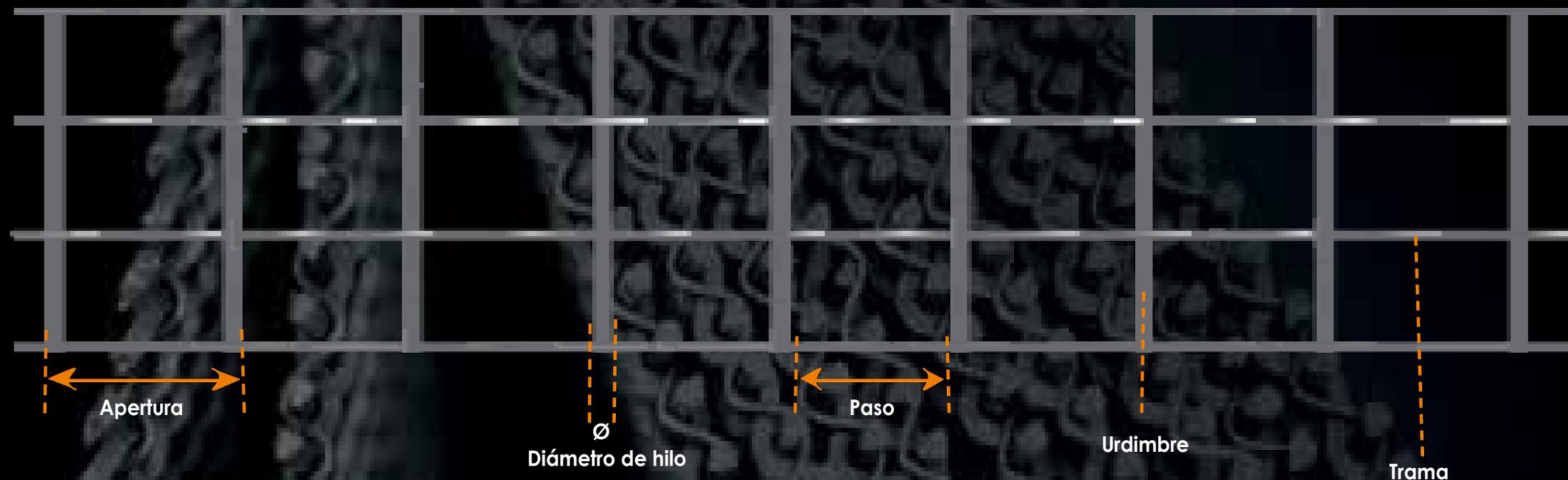
$$\text{Luz de Malla} = \frac{25,40}{\text{apertura} + \varnothing \text{ hilo}}$$

$$\text{Apertura} = \frac{25,40}{\text{malla}} - \varnothing \text{ hilo}$$

$$\text{Número de hilos por cm} = \frac{10}{\text{apertura} + \varnothing \text{ hilo}}$$

$$\text{Paso} = \text{apertura} + \varnothing \text{ hilo}$$

$$\text{Área de apertura} = \left(\frac{\text{apertura}}{\text{apertura} + \varnothing \text{ hilo}} \right)^2 \times 100\%$$



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 1 (pulg. francesa)
Malla 0,9/ nit 1,8**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 1,8 | 25,98 | 87,6 | 1,46 |
| 2 | 25,78 | 86,3 | 1,80 |
| 2,2 | 25,58 | 84,9 | 2,18 |
| 2,5 | 25,28 | 82,8 | 2,81 |
| 3 | 24,78 | 79,6 | 4,05 |
| 4 | 23,78 | 72,3 | 7,20 |
| 5 | 22,78 | 67,2 | 11,25 |

**Nº 1 1/2 (pulg. francesa)
Malla 1,4/ nit 2,7**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 1,5 | 17,02 | 84,3 | 1,52 |
| 1,6 | 16,92 | 83,3 | 1,73 |
| 1,8 | 16,72 | 81,3 | 2,19 |
| 2 | 16,52 | 79,4 | 2,70 |
| 2,5 | 16,02 | 74,8 | 4,22 |
| 3 | 15,52 | 70,1 | 6,07 |
| 4 | 14,52 | 61,5 | 10,80 |

**Nº 2 (pulg. francesa)
Malla 1,8/ nit 3,6**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 1,3 | 12,59 | 82,3 | 1,52 |
| 1,4 | 12,49 | 81,0 | 1,76 |
| 1,5 | 12,39 | 79,7 | 2,03 |
| 1,6 | 12,29 | 78,4 | 2,30 |
| 1,8 | 12,09 | 75,9 | 2,92 |
| 2 | 11,89 | 73,4 | 3,60 |
| 2,5 | 11,39 | 67,2 | 5,62 |
| 3 | 10,89 | 61,6 | 8,10 |
| 4 | 9,89 | 50,7 | 14,40 |

**Nº 2 1/2 (pulg. francesa)
Malla 2,3/ nit 4,5**

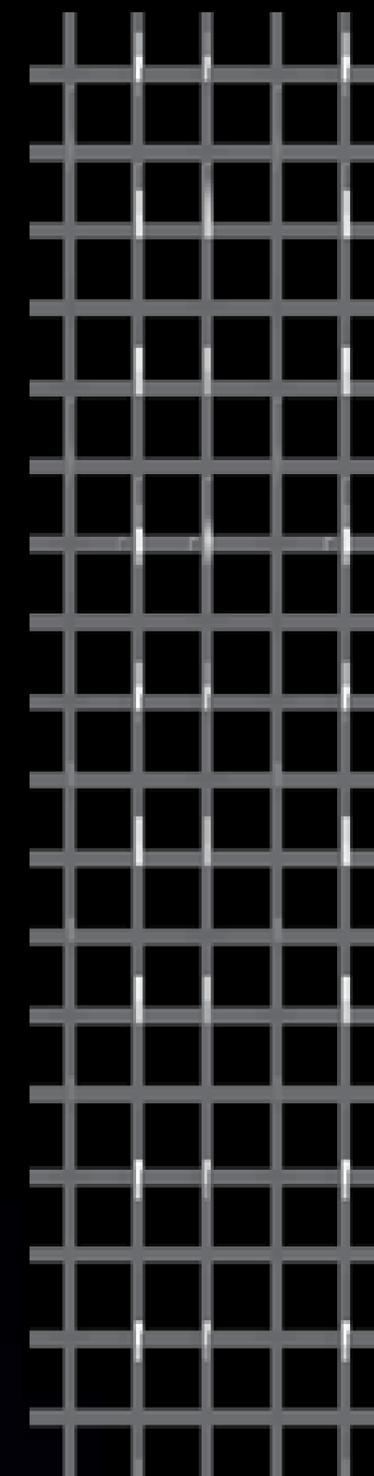
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 1 | 10,11 | 82,8 | 1,12 |
| 1,1 | 10,01 | 81,0 | 1,36 |
| 1,2 | 9,91 | 79,5 | 1,62 |
| 1,3 | 9,81 | 78,0 | 1,90 |
| 1,4 | 9,71 | 76,4 | 2,20 |
| 1,5 | 9,61 | 74,8 | 2,53 |
| 1,6 | 9,51 | 73,3 | 2,88 |
| 1,8 | 9,31 | 70,2 | 3,64 |
| 2 | 9,11 | 67,2 | 4,50 |
| 2,5 | 8,61 | 60,0 | 7,03 |
| 3 | 8,11 | 53,3 | 10,12 |

**Nº 3 (pulg. francesa)
Malla 2,7/ nit 5,4**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,90 | 8,36 | 81,6 | 1,09 |
| 1 | 8,26 | 79,6 | 1,35 |
| 1,1 | 8,16 | 77,7 | 1,63 |
| 1,2 | 8,06 | 75,8 | 1,94 |
| 1,3 | 7,96 | 73,9 | 2,28 |
| 1,4 | 7,86 | 72,1 | 2,65 |
| 1,5 | 7,76 | 70,2 | 3,04 |
| 1,6 | 7,66 | 68,4 | 3,46 |
| 1,8 | 7,46 | 64,9 | 4,37 |
| 2 | 7,26 | 61,5 | 5,40 |
| 2,5 | 6,76 | 53,3 | 8,44 |

**Nº 3 1/2 (pulg. francesa)
Malla 3,2/ nit 6,3**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,80 | 7,12 | 80,7 | 1,00 |
| 0,90 | 7,02 | 78,5 | 1,28 |
| 1 | 6,92 | 76,2 | 1,57 |
| 1,1 | 6,82 | 74,1 | 1,91 |
| 1,2 | 6,72 | 71,9 | 2,27 |
| 1,3 | 6,62 | 69,8 | 2,66 |
| 1,4 | 6,52 | 67,7 | 3,09 |
| 1,5 | 6,42 | 65,6 | 3,54 |
| 1,6 | 6,32 | 63,6 | 4,03 |
| 1,8 | 6,12 | 59,7 | 5,10 |
| 2 | 5,92 | 55,8 | 6,30 |
| 2,5 | 5,44 | 46,9 | 9,89 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 4 (pulg. francesa)
Malla 3,6/ nit 7,2**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,80 | 6,14 | 78,2 | 1,15 |
| 0,90 | 6,04 | 75,6 | 1,46 |
| 1 | 5,94 | 73,2 | 1,80 |
| 1,1 | 5,84 | 70,5 | 2,18 |
| 1,2 | 5,74 | 68,3 | 2,59 |
| 1,3 | 5,64 | 66,0 | 3,04 |
| 1,4 | 5,54 | 63,6 | 3,53 |
| 1,5 | 5,44 | 61,4 | 4,05 |
| 1,6 | 5,34 | 59,2 | 4,61 |
| 1,8 | 5,14 | 54,8 | 5,83 |
| 2 | 4,94 | 50,6 | 7,20 |

**Nº 4 1/2 (pulg. francesa)
Malla 4,1/ nit 8,1**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,80 | 5,37 | 75,5 | 1,30 |
| 0,90 | 5,27 | 72,7 | 1,64 |
| 1 | 5,17 | 70,0 | 2,03 |
| 1,1 | 5,07 | 67,4 | 2,45 |
| 1,2 | 4,97 | 64,8 | 2,92 |
| 1,3 | 4,87 | 62,0 | 3,42 |
| 1,4 | 4,77 | 59,5 | 3,97 |
| 1,5 | 4,67 | 57,1 | 4,56 |
| 1,6 | 4,57 | 54,7 | 5,18 |
| 1,8 | 4,37 | 49,9 | 6,65 |
| 2 | 4,17 | 45,5 | 8,10 |

**Nº 5 (pulg. francesa)
Malla 4,6/ nit 9**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,70 | 4,86 | 76,2 | 1,10 |
| 0,80 | 4,76 | 73,1 | 1,44 |
| 0,90 | 4,66 | 70,1 | 1,82 |
| 1 | 4,56 | 67,1 | 2,25 |
| 1,1 | 4,46 | 64,2 | 2,72 |
| 1,2 | 4,36 | 61,3 | 3,24 |
| 1,3 | 4,26 | 58,5 | 3,80 |
| 1,4 | 4,16 | 55,8 | 4,41 |
| 1,5 | 4,06 | 53,1 | 5,06 |
| 1,6 | 3,96 | 50,6 | 5,76 |
| 1,8 | 3,76 | 45,6 | 7,29 |
| 2 | 3,56 | 40,8 | 9,00 |

**Nº 6 (pulg. francesa)
Malla 5,5/ nit 10,8**

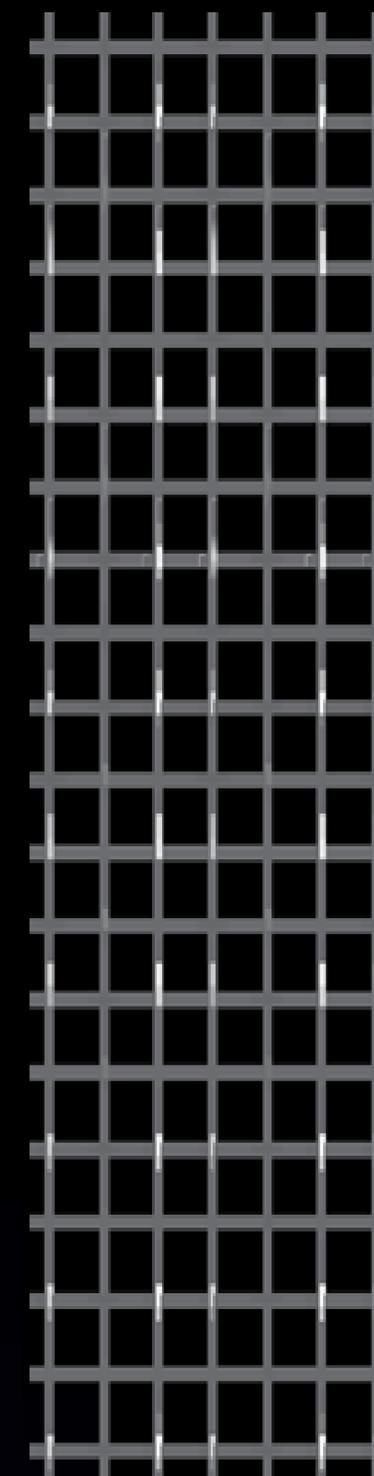
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,60 | 4,03 | 75,8 | 0,97 |
| 0,70 | 3,93 | 72,1 | 1,32 |
| 0,80 | 3,83 | 68,4 | 1,73 |
| 0,90 | 3,73 | 64,9 | 2,19 |
| 1 | 3,63 | 61,5 | 2,70 |
| 1,1 | 3,53 | 58,1 | 3,27 |
| 1,2 | 3,43 | 54,9 | 3,89 |
| 1,3 | 3,33 | 51,7 | 4,56 |
| 1,4 | 3,23 | 48,7 | 5,29 |
| 1,5 | 3,13 | 45,7 | 6,07 |
| 1,6 | 3,03 | 42,8 | 6,91 |
| 1,8 | 2,83 | 37,4 | 8,75 |
| 2 | 2,63 | 32,3 | 10,80 |

**Nº 7 (pulg. francesa)
Malla 6,4/ nit 12,6**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,55 | 3,42 | 74,3 | 0,95 |
| 0,60 | 3,37 | 72,1 | 1,13 |
| 0,70 | 3,27 | 67,9 | 1,54 |
| 0,80 | 3,17 | 63,8 | 2,02 |
| 0,90 | 3,07 | 59,9 | 2,55 |
| 1 | 2,97 | 56,0 | 3,15 |
| 1,1 | 2,87 | 53,2 | 3,81 |
| 1,2 | 2,77 | 48,7 | 4,54 |
| 1,3 | 2,67 | 45,3 | 5,32 |
| 1,4 | 2,57 | 41,9 | 6,17 |
| 1,5 | 2,47 | 38,7 | 7,09 |
| 1,6 | 2,37 | 35,7 | 8,03 |
| 1,8 | 2,17 | 29,9 | 10,21 |

**Nº 8 (pulg. francesa)
Malla 7,3/ nit 14,4**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,50 | 2,97 | 73,2 | 0,90 |
| 0,55 | 2,92 | 70,7 | 1,09 |
| 0,60 | 2,87 | 68,3 | 1,30 |
| 0,70 | 2,77 | 63,6 | 1,76 |
| 0,80 | 2,67 | 59,1 | 2,30 |
| 0,90 | 2,57 | 54,7 | 2,92 |
| 1 | 2,47 | 50,5 | 3,60 |
| 1,1 | 2,37 | 46,6 | 4,36 |
| 1,2 | 2,27 | 42,7 | 5,18 |
| 1,3 | 2,17 | 39,1 | 6,08 |
| 1,4 | 2,07 | 35,5 | 7,06 |
| 1,5 | 1,97 | 32,1 | 8,10 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 9 (pulg. francesa)
Malla 8,2/ nit 16,2**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,45 | 2,64 | 72,5 | 0,82 |
| 0,50 | 2,59 | 69,9 | 1,01 |
| 0,55 | 2,54 | 67,2 | 1,22 |
| 0,60 | 2,49 | 64,6 | 1,46 |
| 0,70 | 2,39 | 59,5 | 1,98 |
| 0,80 | 2,29 | 54,6 | 2,59 |
| 0,90 | 2,19 | 49,9 | 3,28 |
| 1 | 2,09 | 45,4 | 4,05 |
| 1,1 | 1,99 | 41,6 | 4,90 |
| 1,2 | 1,89 | 37,1 | 5,83 |
| 1,3 | 1,79 | 33,3 | 6,84 |

**Nº 10 (pulg. francesa)
Malla 9,1/ nit 18**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,40 | 2,38 | 73,4 | 0,72 |
| 0,45 | 2,33 | 70,4 | 0,91 |
| 0,50 | 2,28 | 67,4 | 1,13 |
| 0,55 | 2,23 | 64,4 | 1,36 |
| 0,60 | 2,18 | 61,6 | 1,62 |
| 0,70 | 2,08 | 56,1 | 2,20 |
| 0,80 | 1,98 | 50,8 | 2,88 |
| 0,90 | 1,88 | 45,2 | 3,65 |
| 1 | 1,78 | 41,1 | 4,50 |
| 1,1 | 1,68 | 36,6 | 5,45 |
| 1,2 | 1,58 | 32,4 | 6,48 |

**Nº 11 (pulg. francesa)
Malla 10/ nit 19,8**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,35 | 2,17 | 74,1 | 0,61 |
| 0,40 | 2,13 | 70,5 | 0,79 |
| 0,45 | 2,08 | 67,2 | 1,00 |
| 0,50 | 2,03 | 64,0 | 1,24 |
| 0,55 | 1,98 | 60,9 | 1,50 |
| 0,60 | 1,93 | 57,8 | 1,78 |
| 0,70 | 1,83 | 52,2 | 2,42 |
| 0,80 | 1,73 | 46,4 | 3,17 |
| 0,90 | 1,63 | 41,2 | 4,00 |
| 1 | 1,53 | 36,2 | 4,95 |
| 1,1 | 1,43 | 31,6 | 5,99 |

**Nº 12 (pulg. francesa)
Malla 11/ nit 21,6**

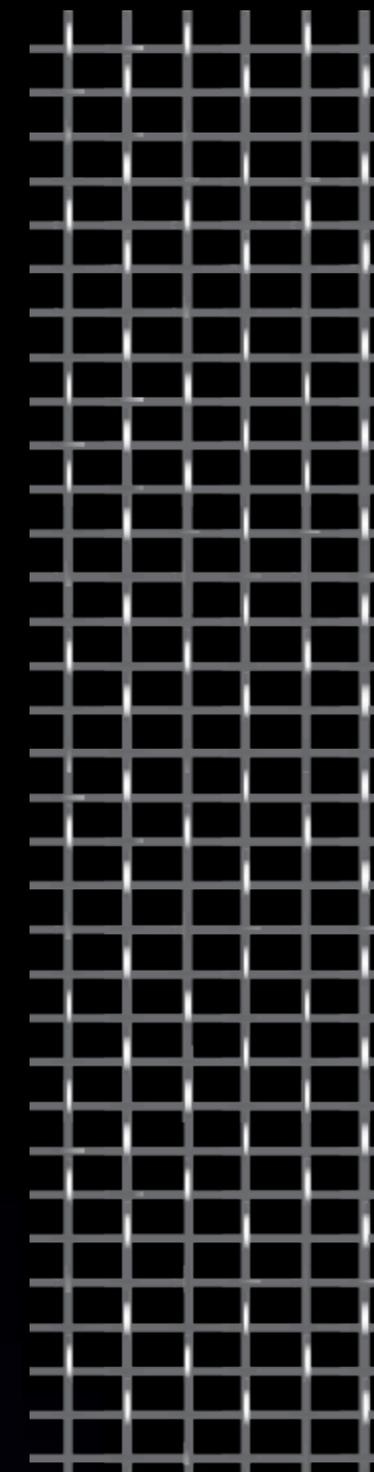
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,32 | 1,99 | 74,0 | 0,55 |
| 0,35 | 1,96 | 71,9 | 0,66 |
| 0,40 | 1,91 | 68,1 | 0,86 |
| 0,45 | 1,86 | 64,6 | 1,10 |
| 0,50 | 1,81 | 61,1 | 1,35 |
| 0,55 | 1,76 | 57,8 | 1,63 |
| 0,60 | 1,71 | 54,6 | 1,94 |
| 0,70 | 1,61 | 48,4 | 2,65 |
| 0,80 | 1,51 | 42,6 | 3,46 |
| 0,90 | 1,41 | 37,1 | 4,37 |
| 1 | 1,31 | 32,0 | 5,40 |

**Nº 13 (pulg. francesa)
Malla 11,9/ nit 23,4**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,30 | 1,84 | 73,9 | 0,53 |
| 0,32 | 1,82 | 72,3 | 0,60 |
| 0,35 | 1,79 | 69,9 | 0,72 |
| 0,40 | 1,74 | 66,1 | 0,94 |
| 0,45 | 1,69 | 62,3 | 1,19 |
| 0,50 | 1,64 | 58,7 | 1,46 |
| 0,55 | 1,59 | 55,1 | 1,77 |
| 0,60 | 1,54 | 51,7 | 2,11 |
| 0,70 | 1,44 | 45,2 | 2,87 |
| 0,80 | 1,34 | 39,1 | 3,74 |
| 0,90 | 1,24 | 33,5 | 4,74 |
| 1 | 1,14 | 28,3 | 5,85 |

**Nº 14 (pulg. francesa)
Malla 12,8/ nit 25,2**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,28 | 1,70 | 73,4 | 0,49 |
| 0,30 | 1,68 | 72,0 | 0,57 |
| 0,32 | 1,66 | 70,0 | 0,64 |
| 0,35 | 1,63 | 67,8 | 0,77 |
| 0,40 | 1,58 | 63,4 | 1,00 |
| 0,45 | 1,53 | 59,5 | 1,28 |
| 0,50 | 1,48 | 55,6 | 1,57 |
| 0,55 | 1,43 | 51,9 | 1,91 |
| 0,60 | 1,38 | 48,4 | 2,27 |
| 0,70 | 1,28 | 41,6 | 3,09 |
| 0,80 | 1,18 | 35,4 | 4,03 |
| 0,90 | 1,08 | 29,6 | 5,10 |
| 1 | 0,98 | 24,4 | 6,30 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 15 (pulg. francesa)
Malla 13,7/ nit 27**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,28 | 1,57 | 71,8 | 0,53 |
| 0,30 | 1,55 | 70,1 | 0,61 |
| 0,32 | 1,53 | 68,3 | 0,69 |
| 0,35 | 1,50 | 65,7 | 0,83 |
| 0,40 | 1,45 | 61,3 | 1,08 |
| 0,45 | 1,40 | 57,2 | 1,37 |
| 0,50 | 1,35 | 53,1 | 1,69 |
| 0,55 | 1,30 | 49,3 | 2,04 |
| 0,60 | 1,25 | 45,6 | 2,43 |
| 0,70 | 1,15 | 38,6 | 3,31 |
| 0,80 | 1,05 | 32,1 | 4,32 |
| 0,90 | 0,95 | 26,3 | 5,47 |

**Nº 16 (pulg. francesa)
Malla 14,6/ nit 28,8**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,24 | 1,50 | 73,7 | 0,41 |
| 0,28 | 1,46 | 69,8 | 0,56 |
| 0,30 | 1,44 | 68,5 | 0,65 |
| 0,32 | 1,42 | 66,0 | 0,74 |
| 0,35 | 1,38 | 63,6 | 0,88 |
| 0,40 | 1,34 | 58,7 | 1,15 |
| 0,45 | 1,29 | 54,4 | 1,45 |
| 0,50 | 1,24 | 50,2 | 1,80 |
| 0,55 | 1,19 | 46,2 | 2,18 |
| 0,60 | 1,14 | 42,4 | 2,59 |
| 0,70 | 1,04 | 35,2 | 3,53 |
| 0,80 | 0,94 | 28,7 | 4,61 |

**Nº 18 (pulg. francesa)
Malla 16,5/ nit 32,4**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,22 | 1,32 | 73,3 | 0,39 |
| 0,24 | 1,30 | 71,0 | 0,47 |
| 0,28 | 1,26 | 66,7 | 0,63 |
| 0,30 | 1,24 | 64,8 | 0,73 |
| 0,32 | 1,22 | 62,5 | 0,83 |
| 0,35 | 1,19 | 59,5 | 0,99 |
| 0,40 | 1,14 | 54,6 | 1,30 |
| 0,45 | 1,09 | 49,9 | 1,64 |
| 0,50 | 1,04 | 45,4 | 2,03 |
| 0,55 | 0,99 | 41,2 | 2,45 |
| 0,60 | 0,94 | 37,1 | 2,92 |
| 0,70 | 0,84 | 29,6 | 3,97 |
| 0,80 | 0,74 | 24,1 | 5,18 |

**Nº 20 (pulg. francesa)
Malla 18,3/ nit 36**

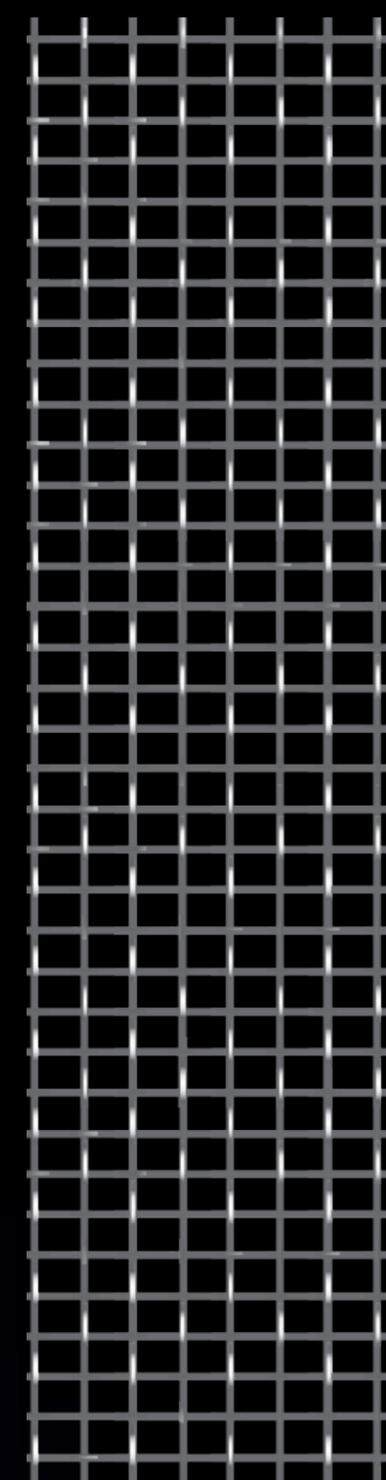
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,20 | 1,19 | 73,3 | 0,36 |
| 0,22 | 1,17 | 70,9 | 0,44 |
| 0,24 | 1,15 | 68,6 | 0,52 |
| 0,28 | 1,11 | 63,9 | 0,71 |
| 0,30 | 1,09 | 61,5 | 0,81 |
| 0,32 | 1,07 | 59,4 | 0,92 |
| 0,35 | 1,04 | 56,0 | 1,10 |
| 0,40 | 0,99 | 50,8 | 1,44 |
| 0,45 | 0,94 | 45,8 | 1,83 |
| 0,50 | 0,89 | 41,1 | 2,25 |
| 0,55 | 0,84 | 36,6 | 2,72 |
| 0,60 | 0,79 | 32,4 | 3,24 |
| 0,70 | 0,69 | 24,7 | 4,41 |

**Nº 22 1/2 (pulg. francesa)
Malla 20,6/ nit 40,5**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,20 | 1,03 | 69,5 | 0,40 |
| 0,22 | 1,01 | 66,9 | 0,49 |
| 0,24 | 0,99 | 64,3 | 0,58 |
| 0,28 | 0,95 | 59,2 | 0,79 |
| 0,30 | 0,93 | 57,2 | 0,91 |
| 0,32 | 0,91 | 54,3 | 1,04 |
| 0,35 | 0,88 | 51,2 | 1,24 |
| 0,40 | 0,83 | 45,2 | 1,62 |
| 0,45 | 0,78 | 39,9 | 2,05 |
| 0,50 | 0,73 | 35,0 | 2,53 |
| 0,55 | 0,68 | 30,3 | 3,06 |
| 0,60 | 0,63 | 26,0 | 3,65 |

**Nº 25 (pulg. francesa)
Malla 22,9/ nit 45**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,18 | 0,93 | 70,1 | 0,36 |
| 0,20 | 0,91 | 67,1 | 0,45 |
| 0,22 | 0,89 | 64,2 | 0,54 |
| 0,24 | 0,87 | 61,3 | 0,65 |
| 0,28 | 0,83 | 55,8 | 0,88 |
| 0,30 | 0,81 | 53,2 | 1,01 |
| 0,32 | 0,79 | 50,6 | 1,15 |
| 0,35 | 0,76 | 46,9 | 1,38 |
| 0,40 | 0,71 | 40,8 | 1,80 |
| 0,45 | 0,66 | 35,3 | 2,28 |
| 0,50 | 0,61 | 30,1 | 2,81 |
| 0,55 | 0,56 | 25,4 | 3,40 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 27 1/2 (pulg. francesa)
Malla 25,1/ nit 49,3**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,18 | 0,83 | 67,5 | 0,40 |
| 0,20 | 0,81 | 64,3 | 0,49 |
| 0,22 | 0,79 | 61,2 | 0,60 |
| 0,24 | 0,77 | 58,2 | 0,71 |
| 0,28 | 0,73 | 52,2 | 0,97 |
| 0,30 | 0,71 | 49,4 | 1,11 |
| 0,32 | 0,69 | 46,6 | 1,27 |
| 0,35 | 0,66 | 42,7 | 1,51 |
| 0,40 | 0,61 | 36,5 | 1,98 |
| 0,45 | 0,56 | 30,7 | 2,51 |
| 0,50 | 0,51 | 25,5 | 3,09 |

**Nº 30 (pulg. francesa)
Malla 27,4/ nit 54**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,16 | 0,77 | 69,0 | 0,35 |
| 0,18 | 0,75 | 65,6 | 0,44 |
| 0,20 | 0,73 | 62,2 | 0,54 |
| 0,22 | 0,71 | 58,8 | 0,65 |
| 0,24 | 0,69 | 55,5 | 0,78 |
| 0,28 | 0,65 | 49,3 | 1,06 |
| 0,30 | 0,63 | 45,9 | 1,21 |
| 0,32 | 0,61 | 43,4 | 1,38 |
| 0,35 | 0,58 | 38,9 | 1,65 |
| 0,40 | 0,53 | 32,8 | 2,16 |
| 0,45 | 0,48 | 26,9 | 2,74 |

**Nº 33 (pulg. francesa)
Malla 30/ nit 59,3**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,16 | 0,68 | 65,6 | 0,38 |
| 0,18 | 0,66 | 61,8 | 0,48 |
| 0,20 | 0,64 | 58,1 | 0,59 |
| 0,22 | 0,62 | 54,6 | 0,72 |
| 0,24 | 0,60 | 51,1 | 0,86 |
| 0,28 | 0,56 | 44,6 | 1,16 |
| 0,30 | 0,54 | 41,6 | 1,34 |
| 0,32 | 0,52 | 38,4 | 1,52 |
| 0,35 | 0,49 | 34,0 | 1,82 |
| 0,40 | 0,44 | 27,6 | 2,38 |

**Nº 35 (pulg. francesa)
Malla 32/ nit 36**

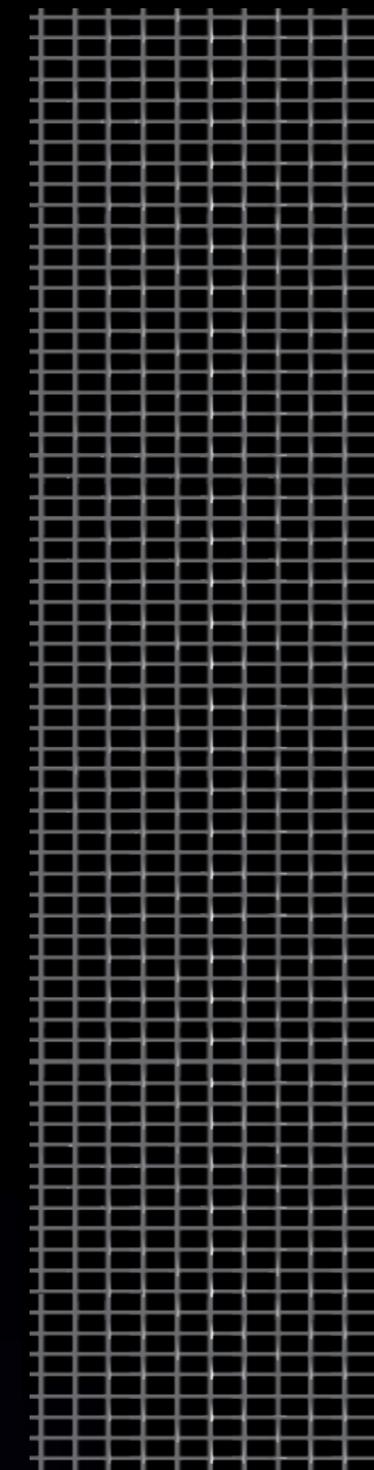
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,16 | 0,63 | 63,2 | 0,40 |
| 0,18 | 0,61 | 59,1 | 0,51 |
| 0,20 | 0,59 | 55,3 | 0,63 |
| 0,22 | 0,57 | 51,6 | 0,76 |
| 0,24 | 0,55 | 48,0 | 0,91 |
| 0,28 | 0,51 | 41,3 | 1,23 |
| 0,30 | 0,49 | 39,0 | 1,42 |
| 0,32 | 0,47 | 35,1 | 1,61 |
| 0,35 | 0,44 | 31,0 | 1,93 |
| 0,40 | 0,39 | 25,4 | 2,52 |

**Nº 40 (pulg. francesa)
Malla 36,6/ nit 72**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,14 | 0,55 | 62,7 | 0,35 |
| 0,16 | 0,53 | 58,2 | 0,46 |
| 0,18 | 0,51 | 53,9 | 0,58 |
| 0,20 | 0,49 | 49,8 | 0,72 |
| 0,22 | 0,47 | 45,8 | 0,87 |
| 0,24 | 0,45 | 42,0 | 1,04 |
| 0,28 | 0,41 | 34,9 | 1,41 |
| 0,30 | 0,39 | 31,9 | 1,62 |
| 0,32 | 0,37 | 28,4 | 1,84 |
| 0,35 | 0,34 | 24,3 | 2,20 |

**Nº 45 (pulg. francesa)
Malla 41,1/ nit 81**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,12 | 0,50 | 65,8 | 0,29 |
| 0,14 | 0,48 | 60,5 | 0,40 |
| 0,16 | 0,46 | 55,5 | 0,52 |
| 0,18 | 0,44 | 50,8 | 0,66 |
| 0,20 | 0,42 | 46,3 | 0,81 |
| 0,22 | 0,40 | 42,0 | 0,98 |
| 0,24 | 0,38 | 37,9 | 1,17 |
| 0,28 | 0,34 | 30,3 | 1,59 |
| 0,30 | 0,32 | 26,7 | 1,82 |
| 0,32 | 0,30 | 23,2 | 2,07 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**N° 50 (pulg. francesa)
Malla 45,7/ nit 90**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,11 | 0,45 | 64,3 | 0,27 |
| 0,12 | 0,44 | 61,5 | 0,32 |
| 0,14 | 0,42 | 56,0 | 0,44 |
| 0,16 | 0,40 | 50,7 | 0,58 |
| 0,18 | 0,38 | 45,7 | 0,73 |
| 0,20 | 0,36 | 42,0 | 0,90 |
| 0,22 | 0,34 | 37,5 | 1,09 |
| 0,24 | 0,32 | 33,2 | 1,30 |
| 0,28 | 0,28 | 25,6 | 1,76 |

**N° 55 (pulg. francesa)
Malla 50,3/ nit 99**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,10 | 0,40 | 64,3 | 0,25 |
| 0,11 | 0,39 | 61,2 | 0,30 |
| 0,12 | 0,38 | 58,1 | 0,36 |
| 0,14 | 0,36 | 52,2 | 0,48 |
| 0,16 | 0,34 | 46,1 | 0,63 |
| 0,18 | 0,32 | 41,4 | 0,80 |
| 0,20 | 0,30 | 36,5 | 0,99 |
| 0,22 | 0,28 | 31,9 | 1,20 |
| 0,24 | 0,26 | 26,5 | 1,43 |

**N° 60 (pulg. francesa)
Malla 54,6/ nit 108**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,09 | 0,37 | 63,9 | 0,22 |
| 0,10 | 0,36 | 61,5 | 0,27 |
| 0,11 | 0,35 | 57,2 | 0,33 |
| 0,12 | 0,34 | 54,0 | 0,39 |
| 0,14 | 0,32 | 47,8 | 0,53 |
| 0,16 | 0,30 | 42,0 | 0,69 |
| 0,18 | 0,28 | 36,6 | 0,87 |
| 0,20 | 0,26 | 31,5 | 1,08 |
| 0,22 | 0,24 | 26,9 | 1,31 |

**N° 65 (pulg. francesa)
Malla 59,4/ nit 117**

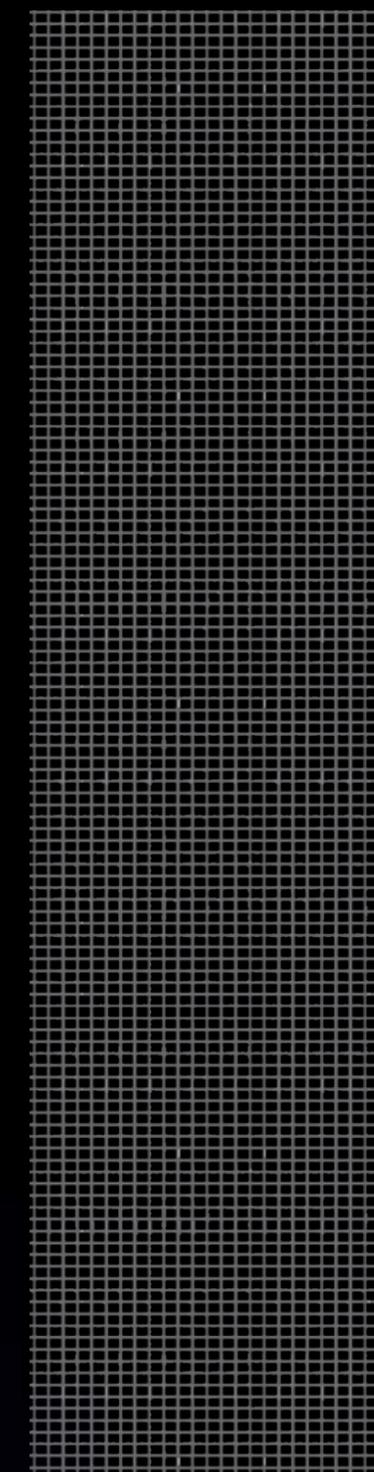
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,09 | 0,34 | 63,3 | 0,24 |
| 0,10 | 0,33 | 59,6 | 0,29 |
| 0,11 | 0,32 | 56,0 | 0,35 |
| 0,12 | 0,31 | 52,6 | 0,42 |
| 0,14 | 0,29 | 46,0 | 0,57 |
| 0,16 | 0,27 | 39,9 | 0,75 |
| 0,18 | 0,25 | 34,2 | 0,95 |
| 0,20 | 0,23 | 29,0 | 1,17 |

**N° 70 (pulg. francesa)
Malla 64/ nit 126**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,09 | 0,30 | 56,0 | 0,25 |
| 0,10 | 0,30 | 52,2 | 0,31 |
| 0,11 | 0,29 | 48,7 | 0,38 |
| 0,12 | 0,28 | 49,8 | 0,45 |
| 0,14 | 0,26 | 42,9 | 0,62 |
| 0,16 | 0,24 | 36,6 | 0,81 |
| 0,18 | 0,22 | 30,7 | 1,02 |
| 0,20 | 0,20 | 24,7 | 1,26 |

**N° 75 (pulg. francesa)
Malla 68,6/ nit 135**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,08 | 0,29 | 61,3 | 0,22 |
| 0,09 | 0,28 | 57,1 | 0,27 |
| 0,10 | 0,27 | 53,1 | 0,34 |
| 0,11 | 0,26 | 49,2 | 0,40 |
| 0,12 | 0,25 | 45,5 | 0,49 |
| 0,14 | 0,23 | 38,5 | 0,66 |
| 0,16 | 0,21 | 32,1 | 0,86 |
| 0,18 | 0,19 | 26,3 | 1,09 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

**Nº 80 (pulg. franc.)
Malla 73,1/ nit 144**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,08 | 0,27 | 60,5 | 0,23 |
| 0,09 | 0,26 | 54,9 | 0,29 |
| 0,10 | 0,25 | 50,7 | 0,36 |
| 0,11 | 0,24 | 46,7 | 0,44 |
| 0,12 | 0,23 | 42,8 | 0,52 |
| 0,14 | 0,21 | 36,6 | 0,71 |
| 0,16 | 0,19 | 29,0 | 0,91 |
| 0,18 | 0,17 | 23,2 | 1,17 |

**Nº 90 (pulg. franc.)
Malla 82,3/ nit 162**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,08 | 0,23 | 55,7 | 0,26 |
| 0,09 | 0,22 | 50,8 | 0,33 |
| 0,10 | 0,21 | 46,3 | 0,40 |
| 0,11 | 0,20 | 42,0 | 0,49 |
| 0,12 | 0,19 | 37,1 | 0,58 |
| 0,14 | 0,17 | 29,6 | 0,79 |
| 0,16 | 0,15 | 23,5 | 1,04 |

**Nº 100 (pulg. franc.)
Malla 91,4/ nit 180**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,07 | 0,21 | 56,0 | 0,22 |
| 0,08 | 0,20 | 50,7 | 0,29 |
| 0,09 | 0,19 | 45,8 | 0,36 |
| 0,10 | 0,18 | 41,1 | 0,45 |
| 0,11 | 0,17 | 36,6 | 0,54 |
| 0,12 | 0,16 | 32,4 | 0,65 |
| 0,14 | 0,14 | 24,7 | 0,88 |

**Nº 110 (pulg. franc.)
Malla 100/ nit 198**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,07 | 0,183 | 51,9 | 0,243 |
| 0,08 | 0,173 | 46,4 | 0,317 |
| 0,09 | 0,163 | 41,6 | 0,401 |
| 0,10 | 0,153 | 36,2 | 0,495 |
| 0,11 | 0,143 | 31,6 | 0,599 |
| 0,12 | 0,133 | 27,3 | 0,713 |

**Nº 120 (pulg. franc.)
Malla 110/ nit 216**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,06 | 0,171 | 54,5 | 0,194 |
| 0,07 | 0,161 | 48,4 | 0,265 |
| 0,08 | 0,151 | 42,6 | 0,346 |
| 0,09 | 0,141 | 37,1 | 0,437 |
| 0,10 | 0,131 | 32,0 | 0,540 |
| 0,11 | 0,121 | 27,3 | 0,653 |

**Nº 130 (pulg. franc.)
Malla 119/ nit 234**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,06 | 0,154 | 52,1 | 0,211 |
| 0,07 | 0,144 | 45,4 | 0,284 |
| 0,08 | 0,134 | 39,3 | 0,374 |
| 0,09 | 0,124 | 33,7 | 0,474 |
| 0,10 | 0,114 | 28,5 | 0,585 |

**Nº 140 (pulg. franc.)
Malla 128/ nit 252**

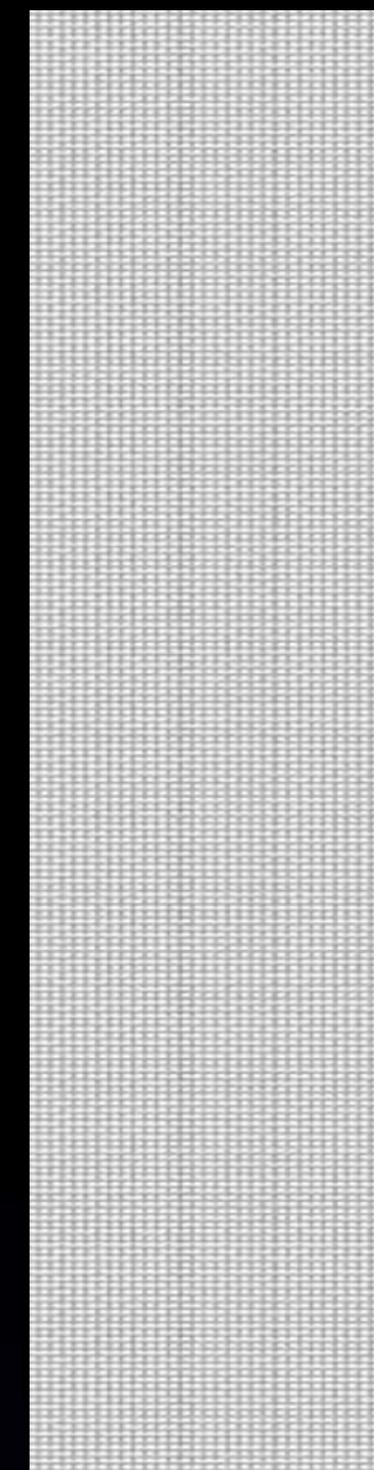
| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,05 | 0,148 | 55,6 | 0,158 |
| 0,06 | 0,138 | 48,4 | 0,227 |
| 0,07 | 0,128 | 41,6 | 0,309 |
| 0,08 | 0,118 | 35,4 | 0,403 |
| 0,09 | 0,108 | 29,6 | 0,510 |

**Nº 150 (pulg. franc.)
Malla 137/ nit 270**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,05 | 0,135 | 53,1 | 0,169 |
| 0,06 | 0,125 | 45,6 | 0,243 |
| 0,07 | 0,115 | 38,7 | 0,331 |
| 0,08 | 0,105 | 32,1 | 0,432 |
| 0,09 | 0,095 | 26,3 | 0,547 |

**Nº 160 (pulg. franc.)
Malla 146/ nit 288**

| Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|--------|--------|--------|---------|
| 0,05 | 0,124 | 50,2 | 0,180 |
| 0,06 | 0,114 | 42,4 | 0,259 |
| 0,07 | 0,104 | 35,2 | 0,353 |
| 0,08 | 0,094 | 28,7 | 0,461 |



TELAS METÁLICAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE

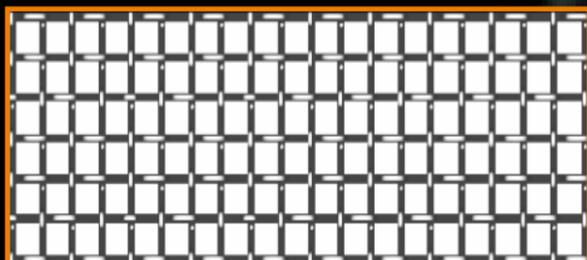
| | Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| Nº 180 (pulg. franc.) | 0,05 | 0,104 | 45,4 | 0,202 |
| Malla 165/ nit 324 | 0,06 | 0,094 | 37,1 | 0,292 |
| | 0,07 | 0,084 | 29,6 | 0,397 |
| Nº 200 (pulg. franc.) | 0,05 | 0,089 | 41,1 | 0,225 |
| Malla 183/ nit 360 | 0,06 | 0,079 | 32,4 | 0,324 |
| | 0,07 | 0,069 | 24,6 | 0,441 |
| Nº 220 (pulg. franc.) | 0,04 | 0,086 | 46,4 | 0,158 |
| Malla 201/ nit 396 | 0,05 | 0,076 | 36,2 | 0,247 |
| | 0,06 | 0,066 | 27,3 | 0,356 |
| Nº 250 (pulg. franc.) | 0,04 | 0,071 | 40,8 | 0,180 |
| Malla 229/ nit 450 | 0,045 | 0,066 | 35,4 | 0,228 |
| | 0,05 | 0,061 | 30,1 | 0,281 |
| Nº 280 (pulg. franc.) | 0,04 | 0,059 | 36,0 | 0,202 |
| Malla 256/ nit 504 | 0,045 | 0,054 | 30,2 | 0,255 |

| | Ø hilo | Luz mm | Área % | Peso kg |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| Nº 300 (pulg. franc.) | 0,035 | 0,058 | 38,9 | 0,165 |
| Malla 274/ nit 540 | 0,04 | 0,053 | 32,8 | 0,216 |
| Nº 330 (pulg. franc.) | 0,035 | 0,049 | 34,1 | 0,182 |
| Malla 302/ nit 594 | 0,04 | 0,044 | 27,5 | 0,238 |
| Nº 350 (pulg. franc.) | 0,03 | 0,049 | 38,2 | 0,142 |
| Malla 320/ nit 630 | 0,035 | 0,044 | 30,7 | 0,193 |
| Nº 400 (pulg. franc.) | 0,025 | 0,044 | 40,2 | 0,112 |
| Malla 366/ nit 720 | 0,03 | 0,039 | 31,6 | 0,162 |
| Nº 450 (pulg. franc.) | 0,03 | 0,035 | 27,0 | 0,182 |
| Malla 411/ nit 810 | | | | |
| Nº 500 (pulg. franc.) | 0,028 | 0,030 | 24,6 | 0,176 |
| Malla 457/ nit 900 | | | | |
| Nº 550 (pulg. franc.) | 0,025 | 0,026 | 25,0 | 0,154 |
| Malla 500/ nit 1000 | | | | |

TIPOS DE TELAS METÁLICAS

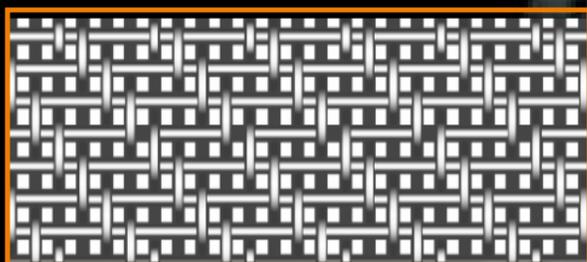
TEJIDO LISO

Es el tejido más utilizado. Cada alambre de trama pasa alternativamente por encima y por debajo de cada alambre de urdimbre y viceversa. Los diámetros de los alambres de urdimbre y trama suelen ser los mismos.



TEJIDO CRUZADO

Es más resistente que el tejido liso. Cada hilo de la trama cruza dos hilos de urdimbre alternativamente. El tejido cruzado se utiliza generalmente para tejer un diámetro de alambre más pesado para la misma malla y es más deformable a la presión mecánica.



TEJIDO FUERTE LISO

Es un tejido plano con alambres de urdimbre de mayor diámetro que los alambres de trama. El tejido está formado por un número limitado de alambres de urdimbre entrelazados con el número máximo de alambres de trama, lo que produce una tela muy fuerte y firme.



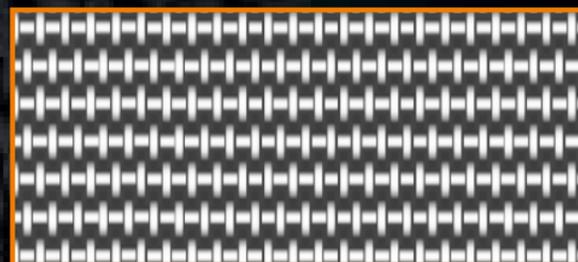
TEJIDO ONDULADO

Es similar al tejido anterior, excepto que el patrón del tejido es de una doble capa de alambres de trama. No hay aberturas y el filtrado sigue un camino ondulado a través de la tela metálica.



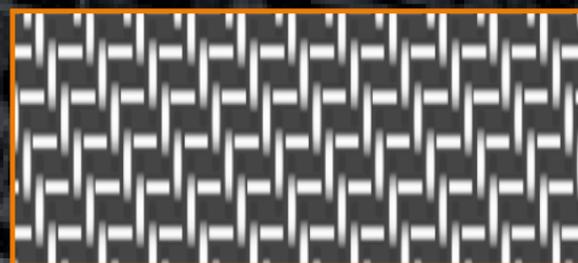
TEJIDO FUERTE INVERSO

Es el reverso del tejido anterior, es decir, tiene mayor cantidad y más finos alambres de urdimbre y menos y más pesados alambres de trama, lo que proporciona una alta estabilidad y un buen rendimiento en filtración a alta presión.



TEJIDO CRUZADO INVERSO

Es un tejido fuerte en el que cada alambre de trama pasa por dos alambres de urdimbre alternativamente. Este tejido también permite utilizar alambres con diámetros mayores y otorga mayor estabilidad y resistencia a la trama.



TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE Tejidos mas usados en el sector de la molinería.

TELA EXTRAFUERTE PARA DESPUNTADORA



Tela metálica destinada a la extracción del germen por el rozamiento del trigo.

Va instalada en una máquina denominada “despuntadora”, cerrada en forma de tambor, y atravesada en su interior de un extremo a otro por un eje con unas palas giratorias, que hacen que el flujo de trigo penetre por el interior, girando y rozándose con las paredes de esta tela, y de esta manera va extrayendo el germen del trigo.

En este tipo de tejido, hilos de trama y urdimbre individuales alternan encima y por debajo.
La malla está formada por ángulos rectos perfectos.

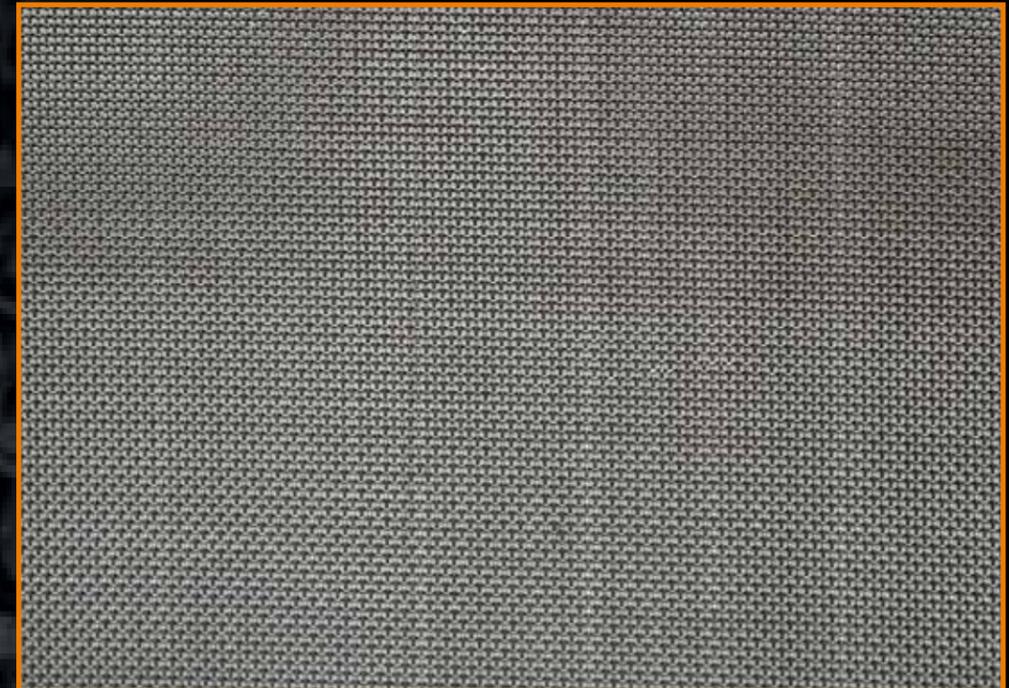
PROPIEDADES QUÍMICAS

%C 0.040
%Mn 0.290
%P 0.007
%S 0.006
%Si 0.016
%Al 0.002

PROPIEDADES FÍSICAS

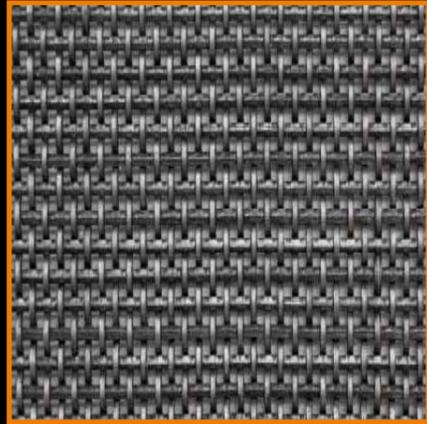
Tela de alambre tejida 15x13 mm.
seccion de los alambres cuadrados: 1.5 x 1.5 mm
1 Mts² = 10.400 Kgrs
Luz (w) 1.5 mm
Hilo 1.5 mm

Material acero carbono
Medidas del rollo 10 Mts
Pedido mínimo (se corta y se sirve a medida)
Tiempo de entrega aproximado en stock 3/5 días.



TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE Tejidos mas usados en el sector de la molinería.

TELA FUERTE PARA DESCHINADORA



Tela de acero fuerte para su instalación en máquinas deschinadoras, se utiliza en el proceso de limpieza de cereales, semillas y alimentos básicos en el sector de la molinería.

Por esta tela metálica circula un flujo de aire constante y ajustable. El efecto combinado de la vibración y el flujo de aire que pasa por ella, hace que el material a filtrar quede distribuido en capas. El producto de alta densidad tiene contacto con la tela y debido a la vibración excéntrica este es transportado hacía la salida de impurezas. El material de menos densidad (es decir, el producto bueno) flota a la parte superior y fluye hacia la salida de producto limpio.

PROPIEDADES FÍSICAS

D: 0.800mm / w: 1.25 mm

1 Mts = 8.20 Kgrs

Luz (w) 1,25 mm

Ø hilo (d) 0,80 mm

Peso: 4,10 Kg/m²

Material acero carbono

Medidas 1.60 X 70 Mts.

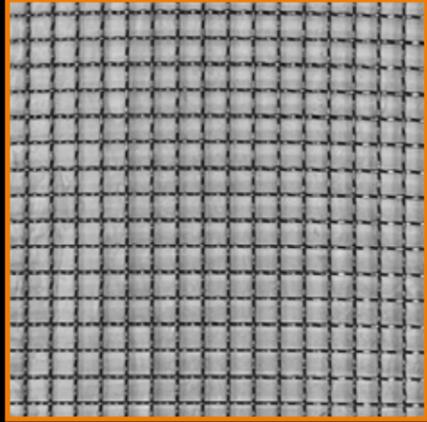
Pedido mínimo (se corta y se sirve a medida)

Tiempo de entrega aproximado en stock 3/5 días.



TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE Tejidos mas usados en el sector de la molinería.

TELAS METÁLICAS ALAMBRE PREONDULADO



Las varillas de las mallas onduladas primero se ondulan y luego se ensamblan entre sí. Generalmente son de punto cuadrado. En molinería se trabajan básicamente en 2 medidas, según su uso.

Diámetro 1 mm con luz de 10 mm para almohadillas.

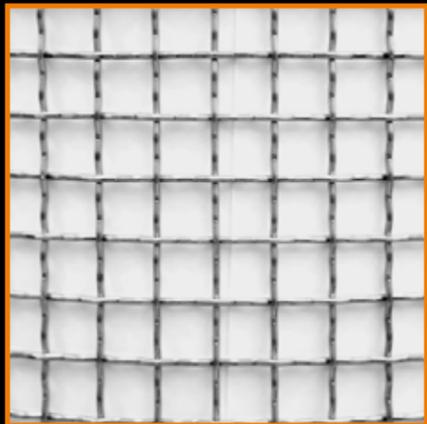
Diámetro 2 mm con luz de 20 mm para colocar en monitores.

PROPIEDADES FÍSICAS

10 x 10 x 1.5 mm
1 Mts = 3 Kgrs
Luz (w) 10mm
Ø hilo (d) 1.5 mm

20 x 20 x 2.5 mm
1 Mts = 4.5 Kgrs
Luz (w) 20 mm
Ø hilo (d) 2.5 mm

Material acero INOX
Pedido mínimo (se corta y se sirve a medida)
Tiempo de entrega aproximado en stock 3/5 días.



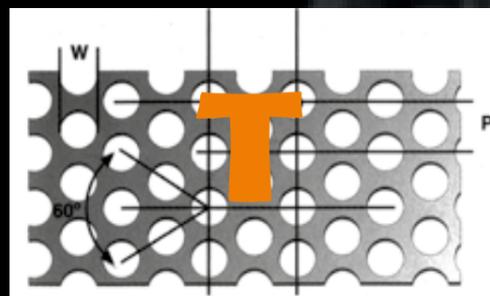
**Chapa
perforada**



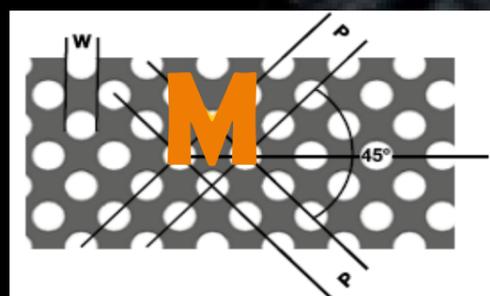
02

CHAPA PERFORADA

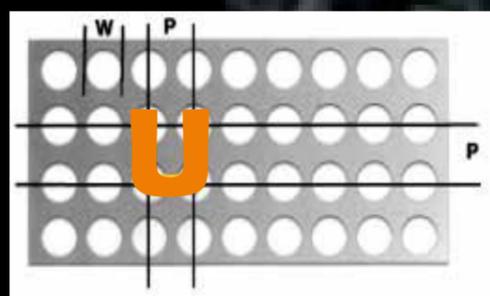
Tipos de perforaciones redondas



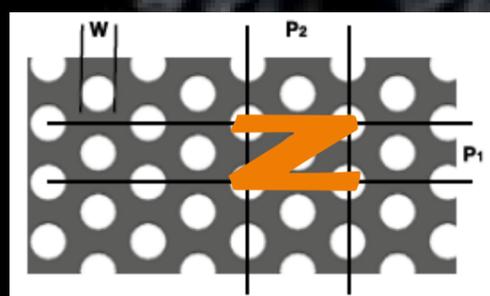
Tipo **T** tresbolillo 60°



Tipo **M** alterno 45°

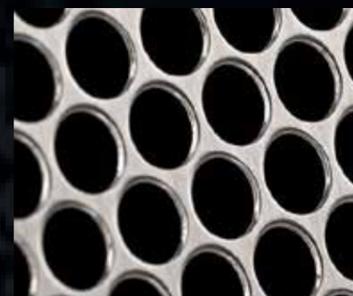


Tipo **U** paralelas



Tipo **Z** alterno

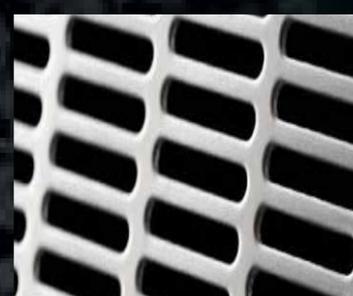
Tipos de perforaciones más comunes



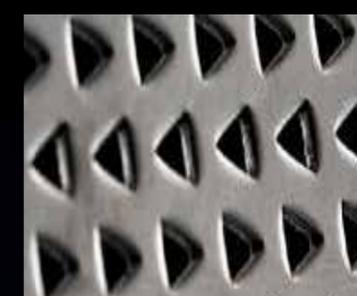
REDONDO



ABOCARDADO



ALARGADO



TRIANGULAR



CUADRADO



HEXAGONAL



TIPO AJEDREZ



CONIDUR

AGUJEROS REDONDOS / CHAPA PERFORADA

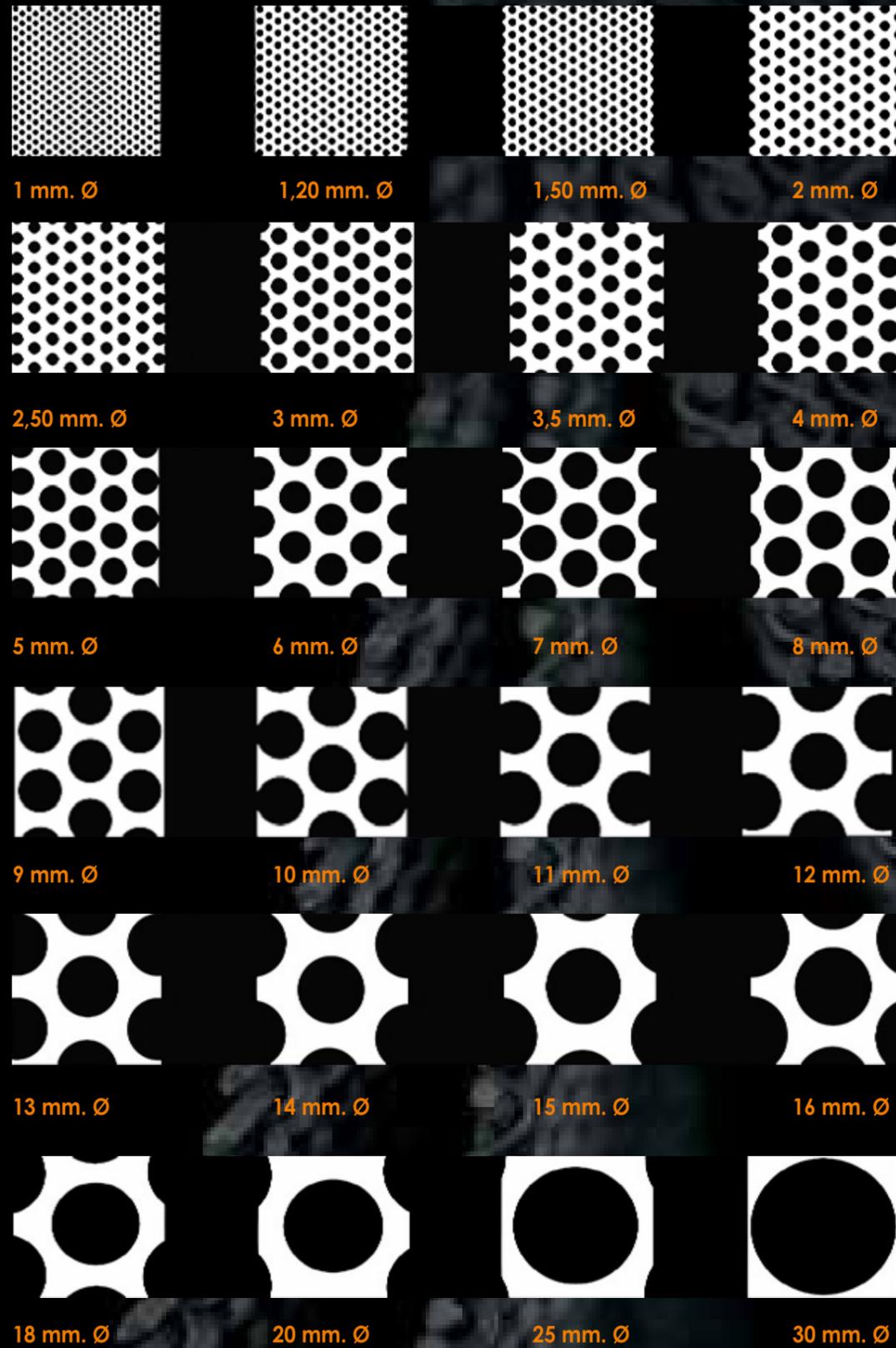


Tabla de distancias entre centros y coeficiente de perforación en chapa perforada normal de agujero redondo.

Distancia entre centros de agujeros
12,5

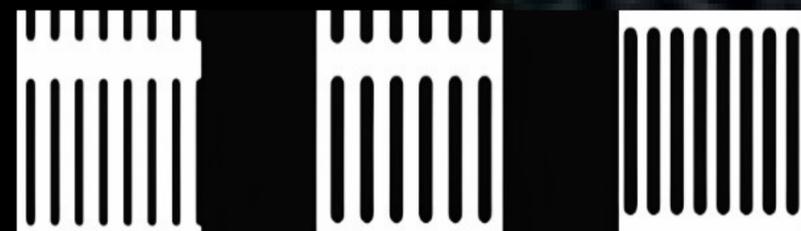
Coeficiente de perforación
28

GROSOR EN mm.

| Ø | 0,5 | 0,8 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|-----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|------|------|------|------|------|------|----|------|----|-----|
| 0,5 | 1,5 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,8 | 2,25 | 12,7 | 2,25 | 12,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 23 | 2 | 23 | 2,25 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,2 | 2,3 | 24 | 2,3 | 24 | 2,3 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 | 3 | 23 | 3 | 23 | 3 | 23 | 3 | 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,8 | 3 | 32 | 3 | 32 | 3 | 32 | 3 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 3,6 | 28 | 3,6 | 28 | 3,6 | 28 | 3,6 | 28 | 4 | 23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,5 | 4 | 35 | 4 | 35 | 4 | 35 | 4 | 35 | 4 | 35 | 5 | 23 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 5 | 34 | 5 | 34 | 5 | 34 | 5 | 34 | 3 | 34 | 5 | 34 | 6 | 23 | | | | | | | | | | | |
| 3,5 | 5,5 | 36 | 5,5 | 36 | 5,5 | 36 | 5,5 | 36 | 5,5 | 36 | 6 | 31 | 7 | 23 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 6 | 40 | 6 | 40 | 6 | 40 | 6 | 40 | 6 | 40 | 6 | 40 | 8 | 23 | | | | | | | | | | | |
| 5 | 7,2 | 43 | 7,2 | 43 | 7,2 | 43 | 7,2 | 43 | 7,2 | 43 | 7,2 | 43 | 9 | 28 | 10 | 23 | | | | | | | | | |
| 6 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 8,5 | 45 | 10 | 32,5 | 11,3 | 21 | | | | | | | |
| 7 | 10 | 44 | 10 | 44 | 10 | 44 | 10 | 44 | 10 | 44 | 10 | 44 | 10 | 44 | 11 | 37 | 11 | 37 | 12,5 | 28 | | | | | |
| 8 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 11,3 | 45 | 13 | 34 | 13 | 34 | | 15 | 26 | | | | |
| 9 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 13 | 43 | 15,2 | 31,5 | 15,2 | 31,5 | | | | | |
| 10 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 14 | 46 | 15,2 | 40 | 15,2 | 40 | | 16 | 35 | 16 | |
| 11 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | 15,2 | 47 | | | | | | | | | | | |
| 12 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 16 | 51 | 18 | 40 | 18 | 40 | |
| 13 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | 17 | 53 | | | | | |
| 14 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 19 | 49 | 20 | 44 | 20 | 44 | |
| 15 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 19 | 56 | 21 | 45 | 21 | 45 | |
| 16 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 20 | 58 | 23 | 44 | 23 | 44 | |
| 17 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | 23,5 | 47 | |
| 18 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 23 | 55 | 26 | 43 | 26 | 43 | |
| 19 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | 24 | 56 | |
| 20 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 25,2 | 57 | 28 | 45 | 28 | 45 | |
| 22 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 29 | 52 | 32 | 43 | 32 | 43 | |
| 25 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 32 | 55 | 34 | 49 | 34 | 49 | |
| 28 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | 35 | 58 | |
| 30 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 37 | 59 | 44 | 42 | 44 | 42 | |
| 35 | | | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 44 | 57 | 46 | 52 | 46 | 52 | |
| 40 | | | | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 | 50 | 58 |
| 45 | | | | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 | 56 | 58 |
| 50 | | | | | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 | 59 | 62 |
| 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 68 | 59 | 68 | 59 | 68 |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 73 | 61 | 73 | 61 | 73 |
| 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 | 60 | 80 | 60 | 80 |
| 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 92 | 52 | 92 | 52 | 92 |
| 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 94 | 57 | 94 | 57 | 94 |
| 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 97 | 63 | 97 | 63 | 97 |
| 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 112 | 58 | 112 | 58 | 112 |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 125 | 58 | 125 | 58 | 125 |

Sobre demanda

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS



1,5 x 20 P

2x 20 P

2 x 25 P



3 x 20 P

4 x 20 P

4,75 x 19,75 P



5 x 20 P

5 x 30 P

6 x 30 P

7 x 20 P



8 x 40 P

10 x 40 P

12 x 40 P

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N



1,5 x 20 Alt

2,5 x 20 Alt

2 x 25 Alt

2,5 x 20 Alt



3 x 20 Alt

4 x 20 Alt

4,75 x 19,75 Alt

6 x 30 Alt

7 x 20 Alt

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N



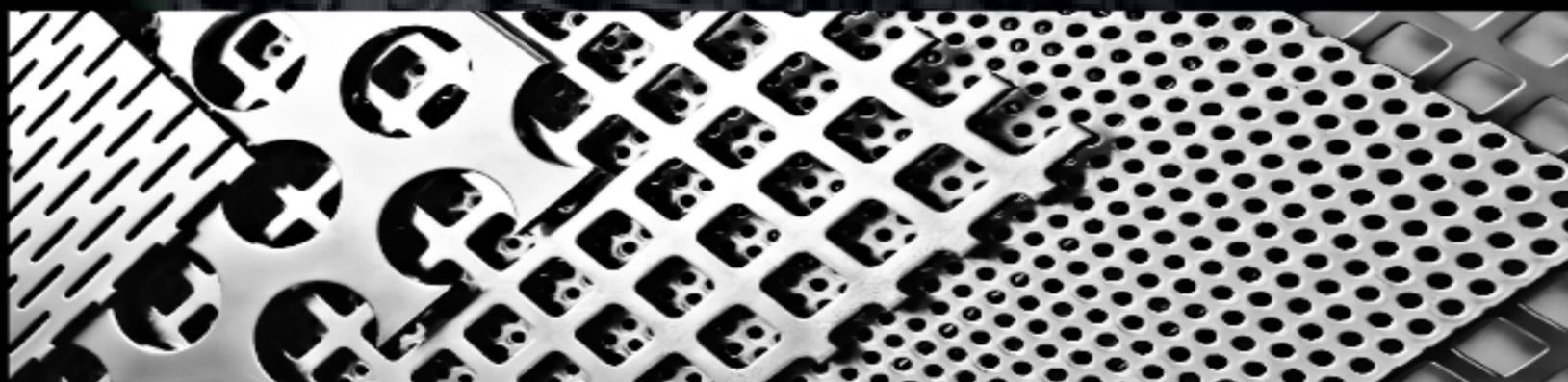
3 x 20 Alt

4 x 20 Alt

4,75 x 19,75 Alt

5 x 14 Alt

7 x 20 Alt



AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS

| Ø | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. |
|--------------|----------------|--------------|-------|
| 1,5 x 20 | 4 x 25 | 0,5 a 1 | 30 |
| 2 x 20 | 5 x 25 | 0,5 a 1,5 | 31 |
| 2 x 25 | 4 x 30 | 0,5 a 1 | 42 |
| 2,5 x 20 | 6 x 25 | 0,5 a 1,5 | 33 |
| 3 x 20 | 7 x 26 | 0,5 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 8 x 25 | 0,5 a 2 | 40 |
| 4,75 x 19,75 | 8,35 x 24,25 | 0,5 a 2 | 45 |
| 5 x 20 | 10 x 25 | 0,8 a 3 | 40 |
| 5 x 30 | 10 x 35 | 0,8 a 3 | 43 |
| 6 x 30 | 10,8 x 35 | 0,8 a 2 | 47 |
| 6 x 30 | 12,5 x 37 | 3 | 40 |
| 7 x 20 | 12,5 x 26,5 | 0,8 a 3 | 46 |
| 8 x 40 | 12,5 x 47,5 | 1 a 3 | 53 |
| 10 x 40 | 16 x 50 | 1 a 3 | 50 |
| 12 x 40 | 18 x 50 | 1 a 3 | 53 |

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

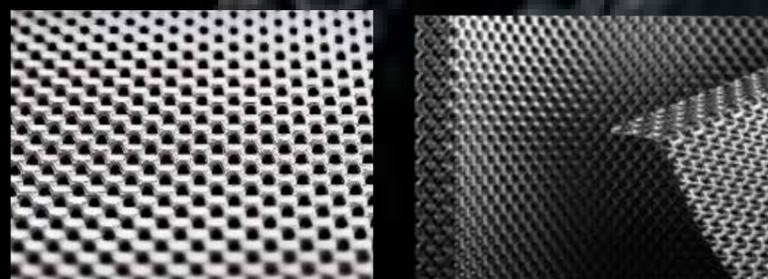
| Ø | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. |
|--------------|----------------|--------------|-------|
| 1,5 x 20 | 4 x 25 | 0,5 a 1 | 30 |
| 2 x 20 | 5 x 25 | 0,5 a 1,5 | 31 |
| 2 x 25 | 4 x 30 | 0,5 a 1 | 42 |
| 2,5 x 20 | 6 x 25 | 0,5 a 1,5 | 33 |
| 3 x 20 | 7 x 26 | 0,5 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 8 x 25 | 0,5 a 2 | 40 |
| 4,75 x 19,75 | 8,35 x 24,25 | 0,5 a 2 | 45 |
| 6 x 30 | 10 x 25 | 0,8 a 2 | 47 |
| 6 x 30 | 10 x 35 | 3 | 40 |
| 7 x 20 | 10,8 x 35 | 0,8 a 3 | 46 |

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

| Ø | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. |
|-----------|----------------|--------------|-------|
| 3 x 20 | 14 x 26 | 0,8 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 16 x 20 | 0,8 a 2 | 40 |
| 4,75 x 25 | 16,75 x 24,25 | 0,8 a 2 | 45 |
| 5 x 20 | 19 x 20 | 0,8 a 2 | 39 |
| 7 x 20 | 25 x 26,5 | 0,8 a 3 | 46 |

CHAPA TIPO CONIDUR

Perforación con un ángulo de 65° que garantiza una velocidad de rectificado muy alta. Dureza superficial de 850 Vickers. Las crestas de los agujeros tienen una rugosidad pronunciada que les permite cumplir con los mejores estándares de rectificado, minimizando la tendencia a la obstrucción.



| Diámetro de agujero | Espesor (mm) | Coef. % |
|---------------------|--------------|---------|
| 3.0 | 2 | 21.5 |
| 2.5 | 2 | 17.5 |
| 2.0 | 2 | 16 |
| 1.5 | 2 | 10 |
| 1.2 | 1 | 18 |
| 1.0 | 1 | 15 |
| 0.8 | 1 | 14 |
| 0.7 | 1 | 14 |
| 0.6 | 1 | 11 |
| 0.5 | 1 | 10 |
| 0.4 | 1 | 8.5 |
| 0.3 | 0.8 | 8 |

CHAPA PERFORACION TRIANGULAR



CHAPA PERFORACION LARGA ESPECIAL



Bajo pedido, a consultar diferentes tipos de perforaciones y medidas.



balaguercomponents

Milling and Industry Accessories



sala

Accesorios Molinería e Industria

Avenida de la Industria, 13 - 15,
Nave 2. Pol. Ind. Canastell
03690 - San Vicente del Raspeig
Alicante. España.
Telf: +34 965 243 024
e-mail: info@balaguer-components.com
web: www.balaguer-components.com

Avenida de la Industria, 13 - 15,
Nave 2. Pol. Ind. Canastell
03690 - San Vicente del Raspeig
Alicante. España.
Telf: +34 965 243 024
e-mail: salaaccesorios@salaaccesorios.es
web: www.salaaccesorios.es

AQUÍ ESTAMOS ONLINE:



<https://www.salaaccesorios.es/.com>



<https://www.linkedin.com/company/salaaccesorios-molineria-e-industria>



<https://www.facebook.com/SalaAccesorios/>



<https://www.instagram.com/salaaccesorios/>



sala

Accesorios Molinería e Industria S.L.U